



**Club Alpino Italiano**  
**Sezione di Castelfranco Veneto**  
**fondata nel 1924**

**Adempimenti in materia di trasparenza comma 125 dell'articolo 1 della legge n. 124 del 2017**

Vista la documentazione agli atti;

Viste le rilevazioni contabili del bilancio 2021;

**SI ATTESTA**

Che nel corso dell'esercizio 2021 il CAI di Castelfranco Veneto è risultato beneficiario dei seguenti contributi economici o in natura:

**Anno di riferimento 2021**

Ente competente	Data Concessione	Oggetto	importo
Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze - Direzione Rapporti fiscali europei e internazionali	2021	Contributo DL 137/2020 Art. 1 (Decreto Ristori)	€. 4.000,00
Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze - Direzione Rapporti fiscali europei e internazionali	2021	Contributo art. 1 DL 41/2021	€. 2.000,00
Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze - Direzione Rapporti fiscali europei e internazionali	2021	Contributo art. 1 DL 73/2021 (Contributo automatico)	€. 2.000,00

**AIUTI IN NATURA:**

Soggetto proprietario:	bene	titolo
Comune di Castelfranco Veneto (TV)	immobile sede dell'associazione	comodato

Castelfranco Veneto, 16 giugno 2022



IL PRESIDENTE  
Paolo Baldassa